



Déterminer les paramètres de la série statistique :

Valeurs	0	2	3	5	8
Effectifs	16	12	28	32	21



**Accès au mode statistique**

Touche **MENU**.

Choisir **STAT** appuyer sur **EXE**.

→ Si les listes ne sont pas vides les effacer.  
Voir paragraphe « Effacement des données ».



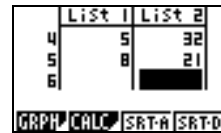
**Entrée des données**

Mettre les valeurs dans une liste, par exemple **L1**.

Touche **EXE** pour passer à la ligne suivante.

Mettre les effectifs dans une autre liste, par exemple **L2**.

→ Il est possible de se déplacer dans les listes à l'aide des flèches.



**Affichage des résultats**

Touche **MENU** icône **STAT**.

Sélectionner **CALC** (Touche **F2**) puis **SET** (touche **F4**).

**1Var X :List1** (touche **F1**)

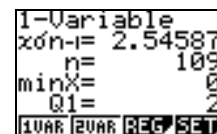
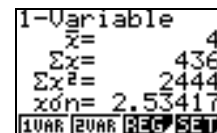
**1Var F :List2** (touche **F3**)

Appuyer sur **EXE** puis choisir **1 Var** (touche **F1**).

On peut lire : la moyenne  $\bar{x}$   
la somme des données  $\Sigma x$   
la somme des carrés des données  $\Sigma x^2$   
l'écart type  $x\sigma_n$

Flèche  $\downarrow$  pour faire défiler la suite des résultats.

l'effectif total **n**  
la valeur minimum **minX**  
le 1<sup>er</sup> quartile **Q1**  
la médiane **Med**  
le 3<sup>ème</sup> quartile **Q1**  
la valeur maximum **maxX**  
le mode **Mod**



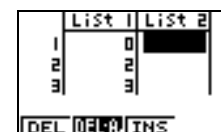
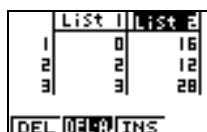
**Effacement des données**

Touche **QUIT** pour revenir à l'écran des listes.

Placer le curseur sur le nom de la liste à effacer, par exemple **L2**.

Touche  $\blacktriangleright$ , puis **DEL-A** (touche **F2**).

Confirmer par **YES** (touche **F1**).



⇒ **Compléments**

**Données brutes (sans effectifs)**

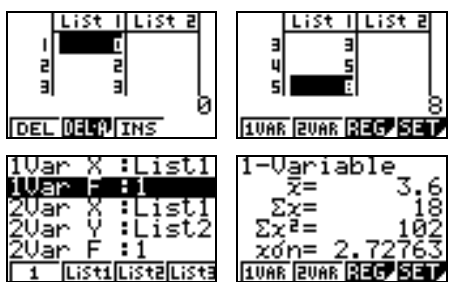
Remplir la liste de données (par exemple L1).

Touche  $\blacktriangleright$ , choisir **CALC** (touche **F2**), puis **SET** (touche **F4**).

**1 Var X :List 1** (touche **F1**).

**1 Var F :1** (touche **F1**).

Appuyer sur **EXE** puis choisir **1 Var** (touche **F1**).



The screenshots show the process of entering data into List 1 and List 2, and then performing a 1-Variable statistical calculation. The results displayed include:  $\bar{x} = 3.6$ ,  $\Sigma x = 18$ ,  $\Sigma x^2 = 102$ , and  $s_{xn} = 2.72763$ .

**Modifier le contenu d'une liste**

**Effacer une valeur**

Se placer sur la valeur à effacer.

Touche  $\blacktriangleright$ , puis **DEL** (touche **F1**).

**Insérer une valeur**

Se placer à l'endroit où l'on veut insérer la valeur.

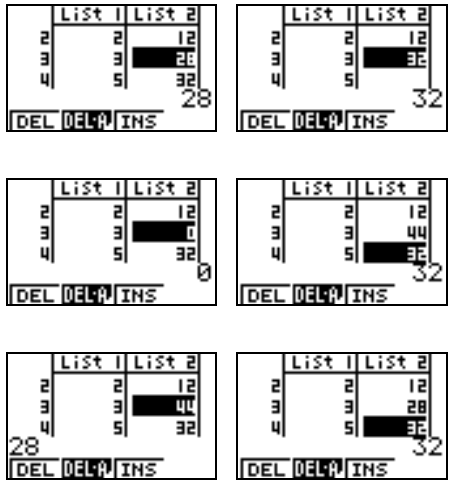
Sélectionner **INS** (touche **F3**) la valeur **0** s'insère dans la liste.

Taper la valeur souhaitée et appuyer sur **EXE**.

**Modifier une valeur**

Se placer sur la valeur à modifier.

Taper la nouvelle valeur et appuyer sur **EXE**.



The screenshots illustrate three editing actions: deleting a value (row 3), inserting a value (row 4), and modifying a value (row 3).

⇒ **Problèmes pouvant être rencontrés**

Problème rencontré	Comment y remédier
ERR : DIM ERROR	Les listes utilisées pour le calcul statistique sont de taille différentes ou noms de listes incorrects. Appuyer sur la touche <b>AC/ON</b> pour revenir aux listes.

⇒ **Commentaires**

- !** **Mode de calcul des quartiles**  
Le mode de calcul des quartiles **Q1** et **Q3** n'est pas le même que celui préconisé dans les programmes. De ce fait, les résultats obtenus seront souvent différents des résultats attendus.
- ☒** **Signification du paramètre  $s_{x_{n-1}}$**   
Il s'agit de l'estimation de l'écart type d'une population dont la série de données saisies est un échantillon. Ce nombre est légèrement supérieur à l'écart type réel de la série de données  $s_{x_n}$ .
- !** **Détermination de la variance.**  
Elle s'obtient en calculant  $s_{x_n}^2$ .